

ISTITUTO D'ISTRUZIONE SUPERIORE PARITARIO "MERINI"
AMMINISTRAZIONE FINANZA E MARKETING
2^a AFM sez. A
PROGRAMMA DI DIRITTO ED ECONOMIA
ANNO SCOLASTICO 2025/2026

1. LA TUTELA DEI DIRITTI E DOVERI

- a) La libertà personale;
- b) Libertà di circolazione e soggiorno, di riunione e associazione, libertà di manifestazione del pensiero;
- c) I diritti dei lavoratori;
- d) Il diritto di voto;
- e) I doveri costituzionali.

2. IL PARLAMENTO

- a) La camera dei deputati e il senato;
- b) I sistemi elettorali;
- c) La posizione giuridica dei parlamentari;
- d) L'organizzazione delle Camere;
- e) La deliberazione delle Camere;
- f) La formazione della legge;
- g) Le funzioni ispettive e di controllo.

3. IL GOVERNO

- a) La composizione del Governo;
- b) Il processo di formazione del Governo;
- c) Le funzioni del Governo;
- d) Le crisi di Governo;
- e) La responsabilità dei ministri.

4. LA PUBBLICA AMMINISTRAZIONE

- a) I principi costituzionali relativi alla Pubblica Amministrazione;
- b) I Comuni, le Province e le Regioni.

5. IL PRESIDENTE DELLA REPUBBLICA

- a) Ruolo, elezioni, attribuzioni e responsabilità del Presidente della Repubblica.

6. ORGANIZZAZIONI SOVRANAZIONALI E INTERNAZIONALI

- a) Integrazione europea, organi dell'UE e funzioni, cooperazione economica internazionale, il sottosviluppo.