

**ISTITUTO D'ISTRUZIONE SUPERIORE PARITARIO "MERINI"**  
**AMMINISTRAZIONE FINANZA E MARKETING**  
**2<sup>a</sup> AFM sez. A**  
**PROGRAMMA DI DIRITTO ED ECONOMIA**  
**ANNO SCOLASTICO 2025/2026**

**1. LA TUTELA DEI DIRITTI E DOVERI**

- a) La libertà personale;
- b) Libertà di circolazione e soggiorno, di riunione e associazione, libertà di manifestazione del pensiero;
- c) I diritti dei lavoratori;
- d) Il diritto di voto;
- e) I doveri costituzionali.

**2. IL PARLAMENTO**

- a) La camera dei deputati e il senato;
- b) I sistemi elettorali;
- c) La posizione giuridica dei parlamentari;
- d) L'organizzazione delle Camere;
- e) La deliberazione delle Camere;
- f) La formazione della legge;
- g) Le funzioni ispettive e di controllo.

**3. IL GOVERNO**

- a) La composizione del Governo;
- b) Il processo di formazione del Governo;
- c) Le funzioni del Governo;
- d) Le crisi di Governo;
- e) La responsabilità dei ministri.

**4. LA PUBBLICA AMMINISTRAZIONE**

- a) I principi costituzionali relativi alla Pubblica Amministrazione;
- b) I Comuni, le Province e le Regioni.

**5. IL PRESIDENTE DELLA REPUBBLICA**

- a) Ruolo, elezioni, attribuzioni e responsabilità del Presidente della Repubblica.

**6. ORGANIZZAZIONI SOVRANAZIONALI E INTERNAZIONALI**

- a) Integrazione europea, organi dell'UE e funzioni, cooperazione economica internazionale, il sottosviluppo.